

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный огнезащитный состав на основе модифицированных эпоксидных смол.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- Для мостовых защитных систем (пролетные строения мостов, путепроводов, надземные пешеходные переходы и другие искусственные сооружения) применяется в качестве промежуточного слоя на грунт ЕСМ Е Zn/ЕСМ Е 280.
- Предназначен для создания огнезащитного покрытия на металлических несущих, ограждающих и кровельных конструкциях промышленного и гражданского назначения, эксплуатирующихся в атмосферно-коррозионных условиях С1-С5I, С5М.
- Применяется для улучшения характеристик огнестойкости стальных конструкций в условиях открытой атмосферы, в сырых неотапливаемых помещениях, а также в закрытых отапливаемых помещениях.
- Материал разработан с учетом требований эксплуатации нефтегазового и нефтехимических комплексов.
- Обладает отличными физико-механическими и антикоррозионными свойствами, может применяться самостоятельно без нанесения грунтовочного и покрывного слоев.
- Подходит для огнезащитной обработки на заводе-изготовителе металлоконструкций, обеспечивает сохранение огнезащиты при транспортировке окрашенных изделий.
- Стоек к воздействию открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата, срок службы покрытия – более 20 лет при условии соблюдения технологии нанесения.
- Покрытие не токсично, не выделяет вредных веществ, не образует токсичные соединения в присутствии других веществ.
- Обеспечивает огнезащитную эффективность покрытия 7-2-й групп (15 - 120 мин).
- Под воздействием температуры (около +250°C) образует защитный слой пенококса с низкой теплопроводностью, который препятствует прогреву металлических конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	матовое
Цвет	бежевый
Время высыхания при t 20°C	
➤ до степени 3	5 часов
➤ до полного отверждения	не менее 3 суток
Доля нелетучих веществ	
➤ по массе	98±2%
Теоретический расход *	1,0 кг/м ² для слоя толщиной 1 мм
Рекомендуемая толщина одного слоя	1-3 мм
Рекомендованная общая толщина огнезащитного слоя	В зависимости от требуемого предела огнестойкости и приведенной толщины металла
Жизнеспособность состава	1 час при температуре 20°C
Комплект поставки	Основа/отвердитель = 18 кг/1,8 кг

* Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- сталь, абразивоструйноочищенная до ст. Sa2½, Sa2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3 по ГОСТ Р 8501-1-2014;
- допустима огрунтовка поверхности материалами на эпоксидной основе; выбор грунтовки необходимо согласовать с производителем;
- старые совместимые покрытия, сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно шероховатые.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 5°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и комбинированное распыление	Диаметр сопла: 0,027- 0,047", давление: не менее 200 бар (перед соплом). При необходимости допустимое разбавление: 1-10% растворителя ASL 615. Без
Кисть, шпатель	разбавления, для подкраски в труднодоступных местах.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Состав в заводской таре тщательно перемешивают до достижения однородности по всему объему, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. При необходимости материал разбавляют растворителем ASL 615, в количествах, указанных выше для различных способов нанесения, но не более 10%.

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ацетон

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал горюч! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления.