

## Грунтовка для металлических поверхностей, в т.ч. из нержавеющей стали ЕСМ Е 240

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка. Обеспечивает очень хорошую антикоррозионную защиту в составе системы покрытия. Специальный грунт для систем защитных покрытий, основным требованием к которым является продолжительный прогнозируемый срок службы системы покрытий.

### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- Применяется в качестве грунтовочного слоя в различных окрасочных системах.
- Предназначена для антикоррозионной защиты конструкций из стали (в том числе оцинкованной), алюминиевомагниевого и титановых сплавов, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и в условиях с повышенной влажностью, подвергающихся атмосферной коррозии всех категорий.
- Устойчива к действию механических нагрузок (абразивный износ, удар).
- Обладает хорошей коррозионной стойкостью и стойкостью к воде. Может перекрываться большинством лакокрасочных материалов – алкидными, виниловыми, эпоксидными, полиуретановыми и др.
- Отличается хорошей адгезией к цветным металлам и высокими противокоррозионными свойствами.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

<b>Внешний вид</b>	ровное, однородное
<b>Цвет</b>	Серый, желтый
<b>Время высыхания</b>	При +20°C и относительной влажности воздуха 65%: <ul style="list-style-type: none"> <li>• до перекрытия 3 часа</li> <li>• до полного отверждения 7 суток</li> </ul>
<b>Доля нелетучих веществ по объему</b>	49 +/- 2 %
<b>Количество слоев</b>	1-2
<b>Жизнеспособность мастики</b>	6 часов при температуре 20°C
<b>Упаковка</b>	основа / отвердитель – 22 кг / 4.4 кг

### РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН ТОЛЩИН

	Минимальная	Стандартная	Максимальная
<b>Толщина сухой пленки, мкм</b>	40	60	80
<b>Толщина мокрой пленки, мкм</b>	82	122	163
<b>Теоретический расход, кг/кв.м.</b>	0.106	0.159	0.212

Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- стальные поверхности, очищенные до ст. Sa 2.5 абразивоструйными методами или до ст. St3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014; допускается подготовка до ст. Sa2 или ст. St2; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1;

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 10°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем ECL 48 в количестве не более 10%, при этом разбавление производят с шагом 1%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

<b>Безвоздушное распыление</b>	Диаметр сопла: 0,015-0,021", Давление: 120-170 бар. Разбавление: 0-5% разбавителя ECL 48
<b>Пневматическое распыление</b>	Диаметр сопла: 0,015-0,019", Давление: 200 -250 бар. Разбавление: 5-10% разбавителя ECL 48
<b>Кисть</b>	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площади до 1 м <sup>2</sup> и изделий сложной формы. Разбавление: 5-10% разбавителя ECL 48

## РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 150 МКМ

Температура, С	5	10	15	20	25	30
Время, час.	12	8	5	3	2	1,5

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

ECL 48, ксилол, Р-4.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления.