

Грунт-эмаль для металлических и бетонных поверхностей ЕСМ Е 280**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная толстослойная низкотемпературная противокоррозионная эпоксидная грунт-эмаль с низким содержанием растворителей, толерантная к степени подготовки поверхности. Образует превосходное атмосферостойкое покрытие, хорошо сохраняет цвет и внешний вид. Обладает высокой стойкостью к механическому и абразивному воздействию. Устойчива к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- В качестве грунтовочного и промежуточного покрытия в мостовых системах антикоррозийной защиты металлических пролетных строений, опор, сходов, конусов, перильного ограждения искусственных сооружений.
- Как грунт-эмаль в защитных системах стальных и бетонных конструкций при строительстве и ремонте, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, морской и пресной воде, а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания, гидромеханического оборудования.
- Используется для окрашивания внутренних поверхностей емкостей для хранения технической воды, темных нефтепродуктов и минеральных удобрений.
- Используется для защиты стальных металлоконструкций (свай, закладных деталей, шпунтов и пр.), находящихся в зоне погружения в землю и воду и в зоне переменного смачивания.
- Может применяться как ремонтное покрытие по старым покрытиям и легкой ржавчине (до 50 мкм) в условиях повышенной влажности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	полуматовый, ровный
Цвет	серый, красно-коричневый, возможна колеровка по RAL
Время высыхания	При +20°C и относительной влажности воздуха 65%: <ul style="list-style-type: none">• до перекрытия 4 часа• до транспортировки 8 часов• до полного отверждения 7 суток
Доля нелетучих веществ по объему	76 +/- 2 %
Количество слоев	1-2
Жизнеспособность мастики	3 часа при температуре 20°C
Упаковка	основа / отвердитель – 22 кг / 3.7 кг

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН ТОЛЩИН	Минимальная	Стандартная	Максимальная
-------------------------------	-------------	-------------	--------------

Толщина сухой пленки, мкм	100	150	350
Толщина мокрой пленки, мкм	132	197	461
Теоретический расход, кг/кв.м.	0.179	0.268	0.626

Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- стальные поверхности, очищенные до ст. Sa 2.5 абразивоструйными методами или до ст. St3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014; допускается подготовка до ст. Sa2 или ст. St2; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1;
- для эксплуатации в водных средах стальную поверхность очищают до ст. Sa 2.5;
- сталь с прочно держащейся ржавчиной толщиной до 50 мкм, старые совместимые покрытия;
- бетон или другие на цементной основе поверхности, сухие, твердые и очищенные от посторонних загрязнений, таких как цементное молоко, жиры, и пыль.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 10°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТ-ЭМАЛИ

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем ECL 44 в количестве 0-5%, при этом разбавление производят с шагом 1%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление	Диаметр сопла: 0,015-0,021", Давление: не менее 200 бар. Разбавление: 0-10% разбавителя ECL 44
Пневматическое распыление	Диаметр сопла: 0,015-0,019", Давление: не менее 200 бар. Разбавление: 0-20% разбавителя ECL 44
Кисть	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площади до 1 м ² и изделий сложной формы. Разбавление: 0-20% разбавителя ECL 44

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 150 МКМ

Температура, С	-10	-5	0	5	10	15	20	25	30
Время, час.	28	24	16	12	10	8	4	3.5	3

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТА**

ECL 44, ксилол, P-4.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до 40°С в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

**ГАРАНТИЙНЫЙ
ХРАНЕНИЯ****СРОК** 12 месяцев со дня изготовления.