

Цинконаполненная мостовая эпоксидная грунтовка ECM E ZN

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная грунтовка. Обеспечивает очень хорошую антикоррозионную защиту в составе мостовых систем покрытия. Грунт предназначен для систем защитных покрытий, основным требованием к которым является продолжительный прогнозируемый срок службы системы покрытий – свыше 28 лет.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- применяется в качестве грунтовочного слоя в различных окрасочных системах, в т.ч. мостовых;
- предназначена для антикоррозионной защиты стальных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и в условиях с повышенной влажностью, подвергающихся атмосферной коррозии всех категорий;
- формирует покрытие с содержанием цинка в сухой пленке не менее 85%;
- быстро сохнет, короткое время до перекрытия;
- применяется для окраски металла, предназначенного под электросварку и болтовые соединения, рекомендуемая толщина слоя в местах сварного шва не более 20 мкм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ матовый / полуматовый, шероховатый

ЦВЕТ серый

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при +20°C и относительной влажности воздуха не более 80%:

- до перекрытия 3,5 часа
- до транспортировки 5 часов
- до полного отверждения 7 суток

СУХОЙ ОСТАТОК ПО ОБЪЕМУ, % 68 +/- 2

Количество слоев Жизнеспособность грунтовки 1
8 ч при температуре 20°C

Упаковка основа / отвердитель – 28 кг / 2.8 кг

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН ТОЛЩИН	Минимальный	Стандартный	Максимальный
Толщина сухой пленки, мкм	40	60	80
Толщина мокрой пленки, мкм	60	100	130
Теоретический расход, кг/кв.м.	0.15	0.22	0.29

Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунтовка наносится на стальные поверхности, очищенные до ст. Sa 2,5 абразивоструйными методами или до ст. St 3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалина и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 5°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем ECL 45 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, при этом разбавление производят с шагом 1%, но не более 10%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление	Диаметр сопла: 0,015-0,019", Давление: не менее 12-170 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5% растворителя ECL 45
Пневматическое распыление	Диаметр сопла: 1,9-2,5 мм; Давление: 2,0-2,5 бар; Рекомендуемое разбавление: 5-10% растворителя ECL 45
Кисть	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площади до 1 м ² и изделий сложной формы. Рекомендуемое разбавление: 5-10 % растворителя ECL 45

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 60 МКМ

Температура, С	5	10	15	20	25	30
Время, час.	7	5	3,5	2,5	2	1,5

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

ECL 44, ксилол, P-4.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления.