

Эмаль для металлических и бетонных поверхностей ECM PU 74 RAL 9006

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная быстросохнущая полиуретановая эмаль. Образует превосходное атмосферостойкое покрытие, хорошо сохраняет цвет и внешний вид. Обладает высокой стойкостью к механическому и абразивному воздействию. Устойчива к кратковременному воздействию нефтепродуктов, минеральных и синтетических масел.

ИНФОРМАЦИЯ ПРОДУКТЕ

0

- Эмаль предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей, предварительно загрунтованных эпоксидными или полиуретановыми лакокрасочными материалами, которые эксплуатируются в различных типах атмосферы, в т.ч. промышленной и морской и подвергаются воздействию различных агрессивных сред.
- Эмаль применяется в составе защитных систем для окрашивания мостов, подвижного состава, судов, наружных поверхностей емкостей и трубопроводов, предназначенных для хранения и транспортировки нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений и машиностроительной продукции.
- Вариант материала в зимнем исполнении позволяет наносить эмаль при температуре от минус 10°C.
- Имеет хорошую адгезию к эпоксидным и полиуретановым грунтам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВНЕШНИЙ

ВИД полуглянцевое

покрытия

LIBET RAL 9006

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ При +20°C и относительной влажности воздуха 65%:

• до перекрытия 5 часов

• до транспортировки 9 часов

• до полного отверждения 3 суток

ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ ПО ОБЪЕМУ

52 +/-2 %

Количество слоев

1-2

Жизнеспособность

мастики

не менее 2 часов при Т 20 С

Упаковка основа / отвердитель – 18 кг / 2.9 кг

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПОЗОН ТОЛЩИН	Минимальная	Стандартная	Максимальная
Толщина сухой пленки, мкм	40	50	60
Толщина мокрой пленки, мкм	70	96	115
Теоретический расход, кг/кв.м.	0.088	0.111	0.133

Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.

Дата актуализации: 20.05.2023 г.



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- эмаль наносится на чистые металлические поверхности, загрунтованные акриловыми, эпоксидными и полиуретановыми материалами;
- при нанесении эмали на металл, загрунтованный материалами на других пленкообразователях, и длительном хранении изделий требуется произвести пробную окраску эмалью, чтобы убедиться, что материалы совместимы и покрытие на их основе имеет требуемую адгезию.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от -10°C до 30°C
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТ-ЭМАЛИ

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем ECL 41 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, при этом разбавление производят с шагом 1%, но не более 10%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

покрытия.						
Безвоздушное	Диаметр сопла: 0,011-0,015",					
распыление	давление: 100-200 бар.					
	Рекомендуемое разбавление: 0-2% растворителя					
	ECL 41.					
Пневматическое	Диаметр сопла: 1,3-1,7 мм,					
распыление	давление: 2,0-2,5 бар.					
	Рекомендуемое разбавление: 5-10% растворителя					
	ECL 41.					
Кисть, валик	По дефектным поверхностям, полосовое					
	окрашивание, окрашивание площади					
	до 1 м2 и изделий сложной формы.					
	Рекомендуемое разбавление: 5-10% растворителя					
	ECL 41					
Температура, С		10	15	20	25	
Время, час.		3	2.5	2	1	

РЕЖИМЫ
ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ
ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 40
МКМ

Максимальный интервал перекрытия не ограничен

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ECL 41, ксилол, P-4.

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

СРОК 12 месяцев со дня изготовления.