

Эмаль для металлических и бетонных поверхностей ЕСМ РU 74

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная быстросохнущая полиуретановая эмаль. Образует превосходное атмосферостойкое покрытие, хорошо сохраняет цвет и внешний вид. Обладает высокой стойкостью к механическому и абразивному воздействию. Устойчива к кратковременному воздействию нефтепродуктов, минеральных и синтетических масел.

О РИДАМЧОФНИ ПРОДУКТЕ

- Эмаль предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей, предварительно загрунтованных эпоксидными или полиуретановыми лакокрасочными материалами, которые эксплуатируются в различных типах атмосферы, в т.ч. промышленной и морской и подвергаются воздействию различных агрессивных сред.
- Эмаль применяется в составе защитных систем для окрашивания мостов. путепроводов. пешеходных переходов. экодуков. развязок, эстакад, наружных поверхностей емкостей и трубопроводов, предназначенных для хранения и транспортировки нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений и машиностроительной продукции.
- Вариант материала в зимнем исполнении позволяет наносить эмаль при температуре от минус 10°C.
- Имеет хорошую адгезию к эпоксидным и полиуретановым

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ

полуглянцевое

ЦВЕТ

Любой, колеровка по RAL

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

При +20°C и относительной влажности воздуха 65%:

- до перекрытия 2 часа
- до транспортировки 6 часов
- до полного отверждения 3 суток

ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ ПО ОБЪЕМУ 62 %

Количество слоев

1-2

Жизнеспособность

мастики

при Т 20° С - 6 часов, зимней версии – 2 часа

Упаковка основа / отвердитель - 22 кг / 1.8 кг

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПОЗОН ТОЛЩИН	Минимальная	Стандартная	Максимальная			
Толщина сухой пленки, мкм	50	80	120			
Толщина мокрой пленки, мкм	81	129	194 0.271			
Теоретический расход, кг/кв.м.	0.113	0.181				

Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- наносится на чистые эмаль металлические поверхности, загрунтованные акриловыми, эпоксидными и полиуретановыми материалами;
- при нанесении эмали на металл, загрунтованный материалами на других пленкообразователях, и длительном хранении изделий требуется произвести пробную окраску эмалью, чтобы убедиться, что материалы совместимы и покрытие на их основе имеет требуемую адгезию.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 5°C до 30°C; для зимнего исполнения от минус 10°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°С выше точки росы.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем ECL 41 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, при этом разбавление производят с шагом 1%, но не более 10%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное	Диаметр сопла: 0,011-0,015″				
распыление	Давление:	120-150 бар.			
	Разбавление:	0-5% разбавителя ECL 41.			
Пневматическое	Диаметр сопла: 0,013-0,017″				
распыление	Давление:	2,0-2,5 бар.			
	Разбавление:	5-10% разбавителя ECL 41.			
Кисть, валик	По дефектным поверхностям, полосовое				
	окрашивание, окрашивание площади				
	до 1 м² и изделий сложной формы.				
	Разбавление: 5-10% растворителя ECL 41				

РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 80 MKM

Ì	Температура, С	-10	-5	0	5	10	15	20	25	30
	Время, час.	24	24	18	5	3	2.5	2	1	0.5

Максимальный интервал перекрытия не ограничен

ОЧИСТКА **ИНСТРУМЕНТА**

ECL 41, ксилол, P-4.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы производить Материал огнеопасен! при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК 12 месяцев со дня изготовления. **ХРАНЕНИЯ**

Дата актуализации: 30.06.2020 г