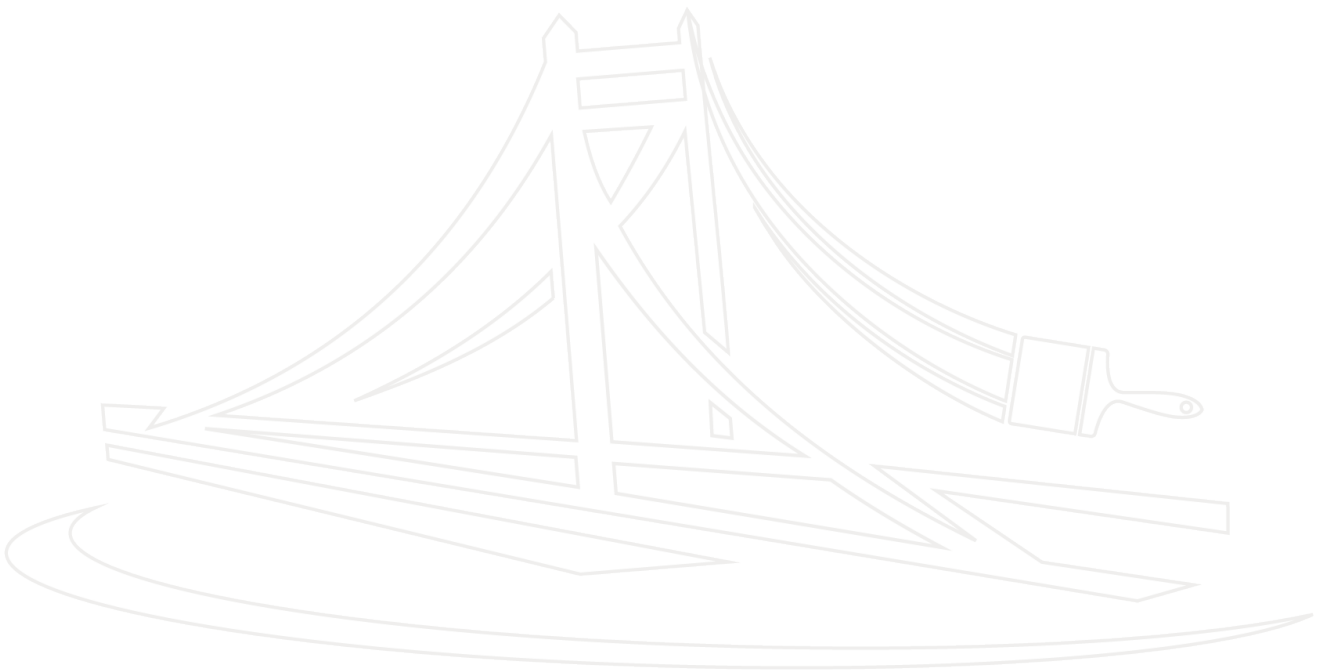


## Грунт-эмаль для бетонных поверхностей на акриловой основе ЕСМ-101

<b>ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА</b>	Однокомпонентная быстросохнущая противокоррозионная грунт-эмаль на основе комплексного синтетического пленкообразователя. Толерантна к степени подготовки поверхности. Образует атмосферостойкое покрытие, хорошо сохраняет цвет и внешний вид. Совместима со старыми покрытиями на основе алкидных, акриловых, эпоксидных и других смол.			
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Грунт-эмаль предназначена для противокоррозионной защиты металлических и железобетонных конструкций, цементно-песчаных, кирпичных, хризотилцементных оснований, шифера и других, эксплуатирующихся в условиях агрессивной промышленной среды металлургических, химических и портовых предприятий в умеренном, умеренно-холодном и холодном климате. Наносится при температуре окружающей среды до минус 30°C. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Наносится при температуре окружающей среды до минус 30°C.</li> <li>• Обладает высокой атмосферостойкостью.</li> <li>• Время перекрытия не ограничено.</li> </ul>			
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Железобетонные конструкции мостов (опоры, пролетные строения, конуса и проч.), путепроводов, экодучков, пешеходных переходов. Фасады жилых, торговых, складских, промышленных и других зданий и сооружений.			
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
<b>Внешний вид</b>	полуматовое, матовое			
<b>Цвет</b>	любой по желанию заказчика, колеровка по RAL			
<b>Время высыхания</b>	При +20°C и относительной влажности воздуха 65%: <ul style="list-style-type: none"> <li>• до перекрытия - 30 мин</li> <li>• до транспортировки - 1,5 часа</li> <li>• до полного отверждения - 3 суток</li> </ul>			
<b>Доля нелетучих веществ по объему</b>	43±2 %			
<b>Количество слоев</b>	1-2			
<b>Вид упаковки</b>	Металлическая тара: 22 кг			
<b>РАСХОД</b>	Толщина одного слоя	Минимальная	Типичная	Максимальная
	Толщина сухой пленки, мкм	40	60	80
	Толщина мокрой пленки, мкм	93	140	186
	Теоретический расход, кг/м <sup>2</sup>	0,121	0,181	0,242
Расход краски зависит от шероховатости и пористости поверхности, а также от способа нанесения.				
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• тальные поверхности, очищенные до ст. Sa2½ абразивоструйными методами или до ст. St3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014; допускается подготовка до ст. Sa2 или ст. St2; при подготовке по</li> </ul>			

	ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1; <ul style="list-style-type: none"> <li>• бетонные поверхности, сухие, твердые и очищенные от посторонних загрязнений, таких как пыль, жировые пятна, цементное молоко;</li> <li>• старые совместимые покрытия, сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно шероховатые.</li> </ul>							
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• температура воздуха от минус 30°C до 30°C;</li> <li>• относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;</li> <li>• температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.</li> </ul>							
<b>ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТ-ЭМАЛИ</b>	Грунт-эмаль тщательно перемешивают. Для регулирования вязкости материал разбавляют растворителем ECL 42 или 43 в количествах, указанных ниже для различных способов нанесения, при этом разбавление производят с шагом 1%, но не более 15%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины нестекающего слоя и защитных свойств покрытия. При двухслойном нанесении и ремонтном окрашивании поверх старых покрытий на основе эмалей типа ХВ, ХС, ГФ, ПФ или ЕСМ-101 в условиях положительных температур окружающей среды для разбавления используют растворитель ECL 41 или 43. При однослойном нанесении или окрашивании при отрицательных температурах окружающей среды используют растворитель ECL 41 или 43.							
<b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Безвоздушное распыление</b>			Диаметр сопла: 0,013-0,017", давление: 150-180 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5% растворителей ECL 41 или 43.				
	<b>Пневматическое распыление</b>			Диаметр сопла: 1,3-1,7 мм, давление: 2,0-2,5 бар. Рекомендуемое разбавление: 5-15% растворителей ECL 41 или 43.				
	<b>Кисть, валик</b>			По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площади до 1 м <sup>2</sup> и изделий сложной формы. Рекомендуемое разбавление: 5-15 % растворителей ECL 41 или 43.				
<b>РЕЖИМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 60 МКМ</b>	Температура	-30°C	- 20°C	- 10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
	Время, min	24 ч	18 ч	12 ч	6 ч	2 ч	30 мин	20 мин
	<b>Максимальный интервал перекрытия не ограничен</b>							
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА</b>	ECL 41, ксилол, P-4.							
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.							

	Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до 40°С в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	12 месяцев со дня изготовления.



**ВИ САЙБЕР**  
МОСТОВЫЕ КРАСКИ  
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ