

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Однокомпонентная термостойкая краска на основе силиконовой смолы с содержанием специальных пигментов.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Для окраски металлического оборудования и конструкций, эксплуатирующихся в условиях высоких температур.
- Образует теплостойкое покрытие.
- Защита нефте-, газо-, паропроводов; с перегретым паром, печей различного типа.
- Стойка к воздействию агрессивной среды – растворов солей, нефтепродуктов, минеральных масел.
- Возможно применение при отрицательных температурах.
- Может быть использована для окраски бетонных, железобетонных, кирпичных, асбестоцементных поверхностей.
- Прогнозируемый срок службы покрытия в атмосферных условиях УХЛ, ХЛ составляет 15 лет.

ОСОБЕННОСТИ

- Атмосферостойкое термостойкое покрытие с высокими защитными свойствами.
- Выдерживает не менее 5 часов воздействия температуры.
- Термостойкость покрытия - до 600°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	однородное, матовое
Цвет	серый, серебристо-серый
Время высыхания при t 20°C	
➤ межслойная	не более 2 часов
➤ до транспортировки	не более 24 часов
➤ до полного отверждения	не менее 3 суток
Доля нелетучих веществ по объему	35±3%
Рекомендуемое количество слоев	1-3
Комплект поставки	22 кг

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ПРИ НАНЕСЕНИИ МЕТОДОМ БВР

Толщина одного слоя	
Толщина сухой пленки, мкм	30-50
Толщина мокрой пленки, мкм	86-143
Теоретический расход, кг/м ²	0,107-0,179

Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- стальные поверхности, очищенные до ст. Sa2½ абразивоструйными методами или до ст. St3 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ISO 8501-1; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1;
- бетонные поверхности, сухие, твердые и очищенные от посторонних загрязнений, таких как пыль, жировые пятна, цементное молоко.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 30°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление	Диаметр сопла: 0,011-0,017", давление: 80-120 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5% растворителя ECL 43.
Пневматическое распыление	Диаметр сопла: 1,3-1,7 мм, давление: 2,0-2,5 бар. Рекомендуемое разбавление: 0-5 % растворителя ECL 43.
Кисть, валик	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площади до 1 м ² и изделий сложной формы.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Краску тщательно перемешивают. При необходимости материал разбавляют растворителем ECL 43 в количествах, указанных выше для различных способов нанесения, при этом разбавление производят с шагом 0,5%, но не более 5%. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств по-крытия.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

ECL 43, ксилол, P-4

Режимы перекрытия при толщине покрытия 50 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min, ч						
-30°C	- 20°C	- 10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
12	10	8	6	4	2	0,5

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления.

Данные, указанные в описании, носят общий рекомендательный характер. Более подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Ви Сайбер».