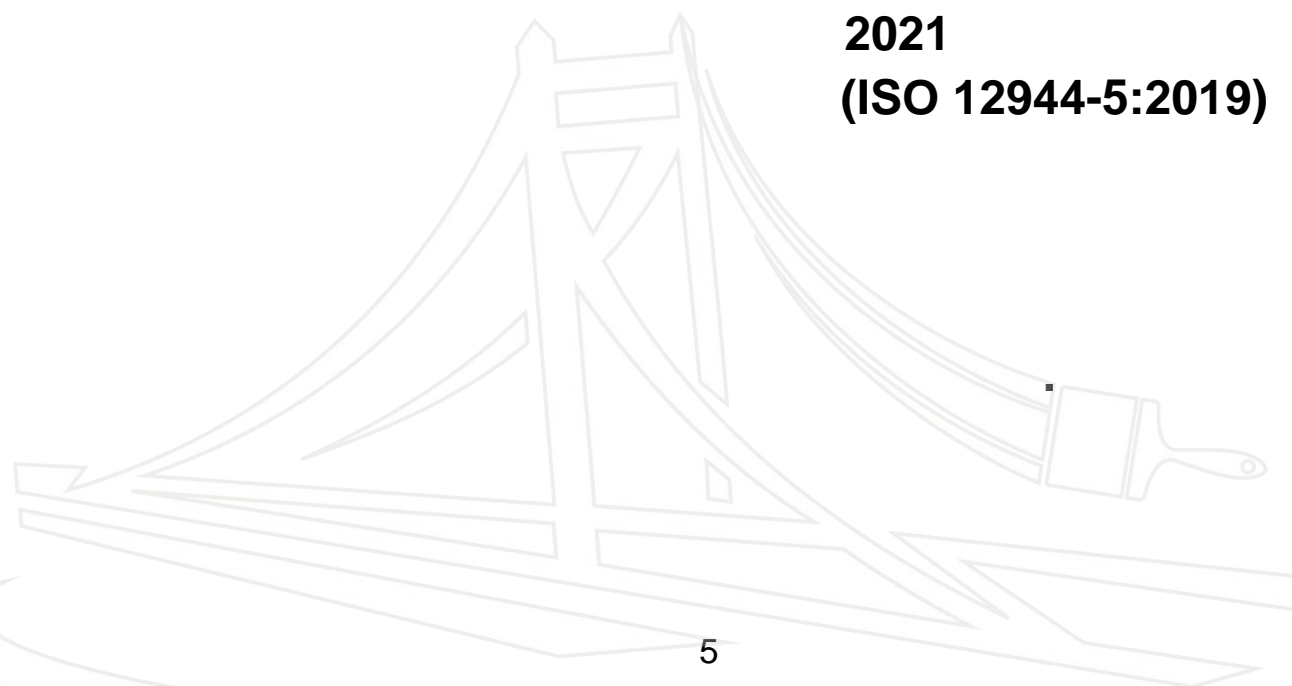


()
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

**34667.5—
2021
(ISO 12944-5:2019)**



**(ISO 12944-5:2019,
Paints and varnishes — Corrosion protection of steel structures by protective paint
systems — Part 5: Protective paint systems, MOD)**

ВИСТАЙВЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

1.0 «
1.2 «

1 «
5,
» (« »)
2 195 «
3 (-
26 2021 . 142-)
:

(3166) 004—97	(3166) 004—97	
	BY KG RU UZ	« »

4 2021 . 1365- 34667.5—2021 (ISO 12944-5:2019) 28
1 2022 .

5 ISO 12944-5:2019 «
protection of steel structures by protective paint systems — Part 5: Protective paint systems, MOD)» (Paints and varnishes — Corrosion

МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
SC 14 « ISO/TC 35

1.5 (3.6).

6

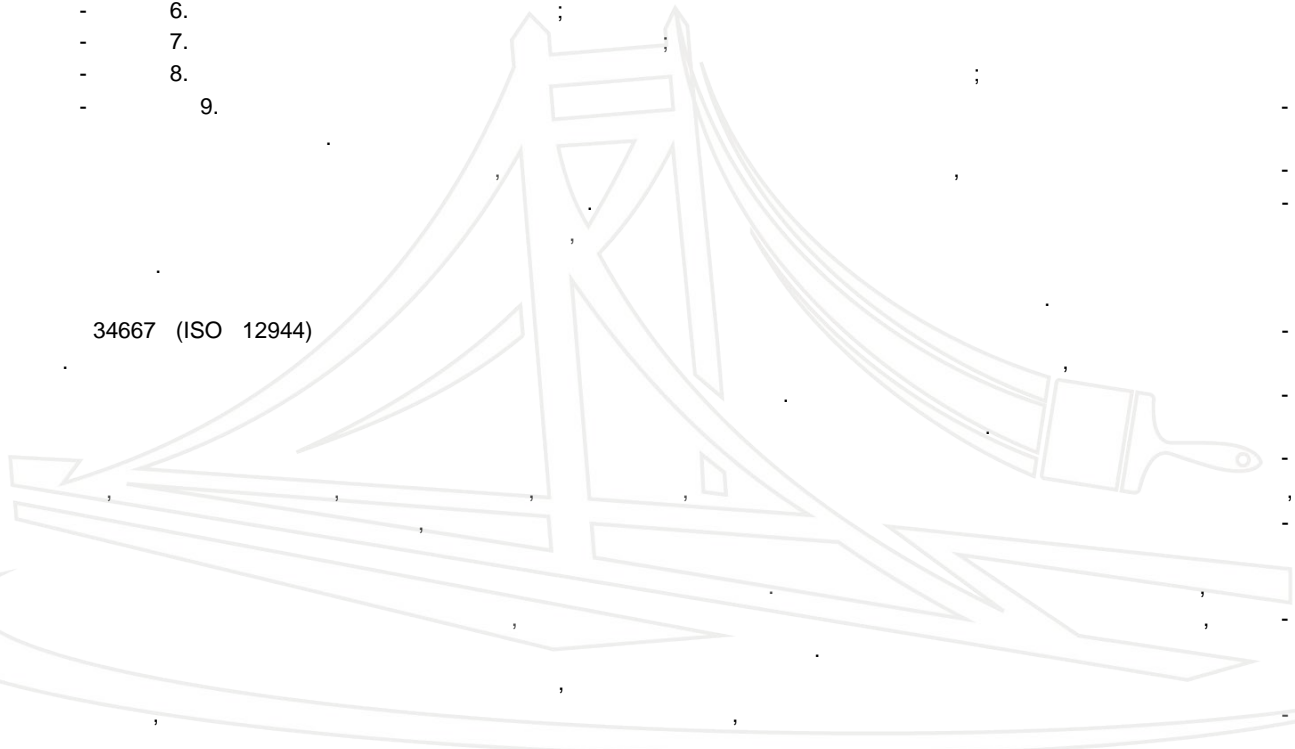
1	1
2	1
3	2
4	3
5	4
5.1	4
5.2	4
6	5
6.1	5
6.2	5
7	7
7.1	7
7.2	7
7.3	8
7.4	8
7.5	9
7.6	9
8	10
8.1	10
8.2	10
8.3	10
()	11
()	12
()	16
D()	20
()	22
F()	23
()	25
()	26
9825()	27
()	28

34667 (ISO 12944) «

»,

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.

34667 (ISO 12944)



ВИ САЙБЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

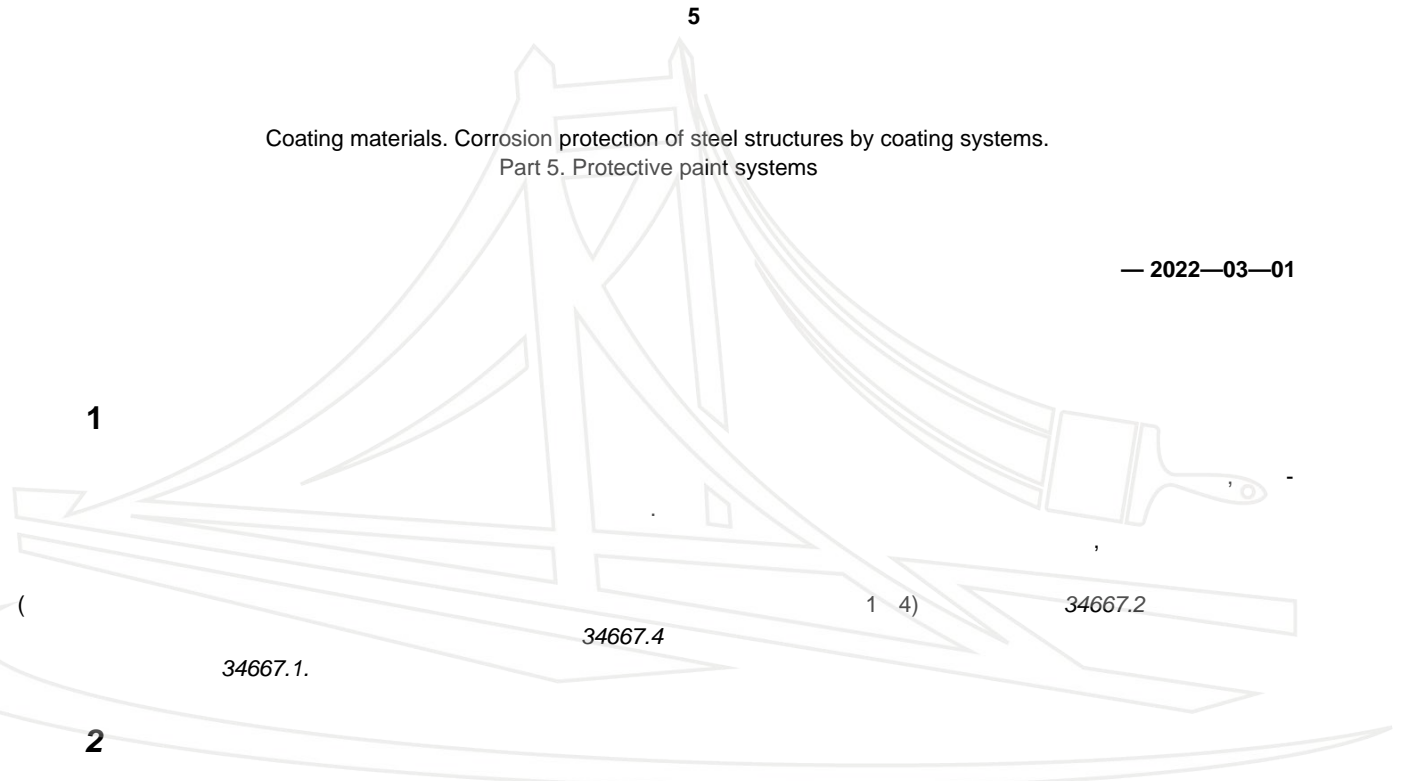
Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

ВСИ САЙБЕР
МОСТОВИЧЕВСКИ
ОГНЕЗАЩИТА И ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

5
Coating materials. Corrosion protection of steel structures by coating systems.
Part 5. Protective paint systems

— 2022—03—01



9.307

9.402

9.407

9825

9980.5

12601

31993 (ISO 2808:2007)

34667.1 (ISO 12944-1:2017)

1.

34667.2 (ISO 12944-2:2017)

2.

34667.4 (ISO 12944-4:2017)

4.

34667.6 (ISO 12944-6:2018)

6.

ВИ САЙБЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

(www.easc.by)

3

3.1

(compatibility):

[28246—2017, 84]

3.2

(priming coat):

[28246—2017, 68]

3.3

(intermediate coat):

[9.072—2017, 20]

3.4

(subsequent coats):

3.5

(tie coat):

3.6

(sealer):

[28246—2017, 27]

3.7

((top coat):

[9.072—2017, 21]

3.8

(primer):

[28246—2017, 26]

3.9

(pre-fabrication primer):

[28246—2017, 28]

3.10

(dry film thickness DFT):

3.11

(nominal thickness paint coating NDFT):

[9.072—2017, 110]

3.12

(maximum thickness paint coating):

[9.072—2017, 111]

3.13

(pot life):

[28246—2017, 81]

3.14

(shelf life):

[28246—2017, 79]

4

- 1 — ;
- 2 — ;
- — ;
- 4 — ;
- 5 — ;

34667.2'

9980.5.

34667.9.

34667.2'

- Im1 — ;
- 1 2 — ;
- 1 —

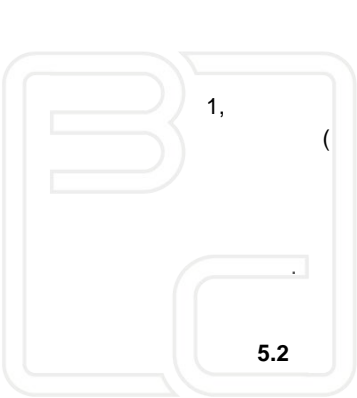
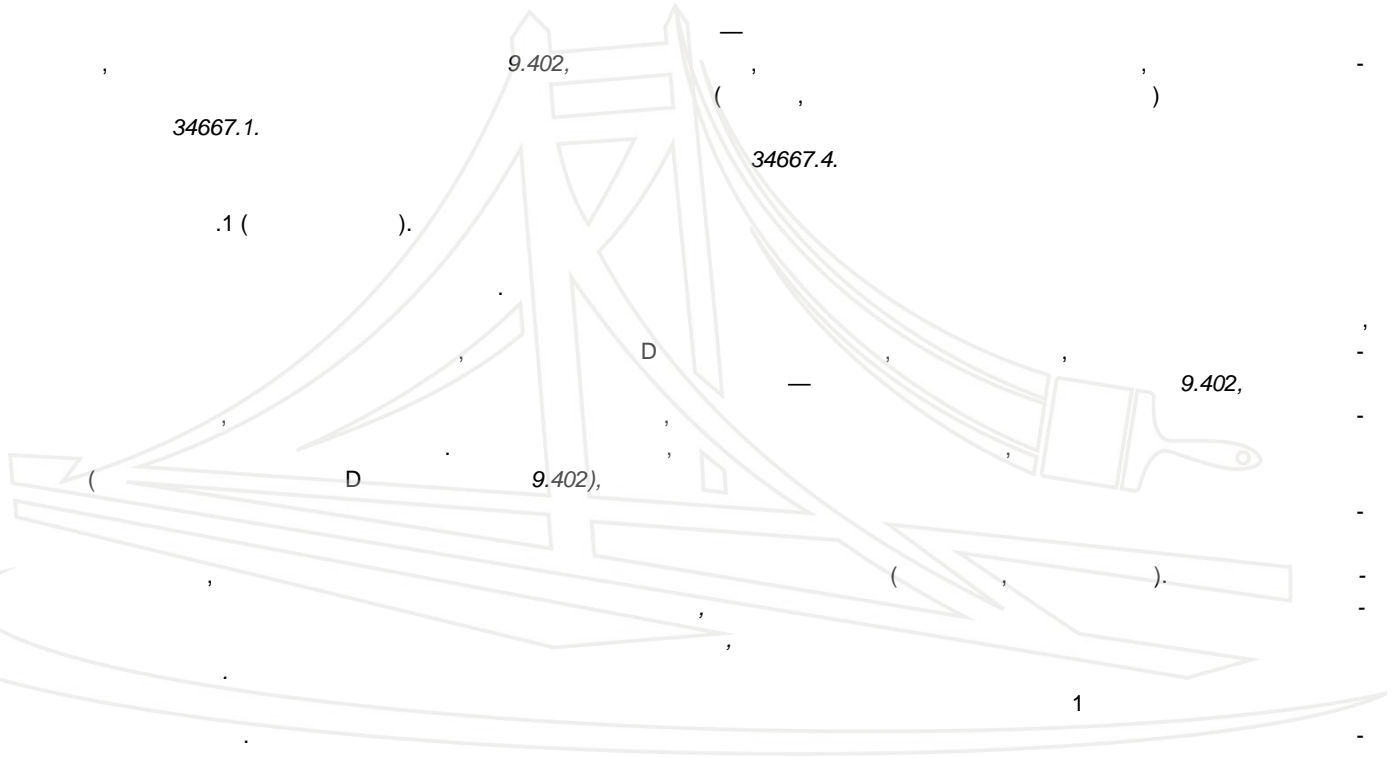
1 4.

-
1 4

34667.9.

5

5.1



ВИ САЙБЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

D

6

6.1

(D) .1 () .1— .5 (), D.1

() .1— .5 (), D.1 (D) .1

6,

/

9825.

6.2

6.2.1

/

6.2.2

() .

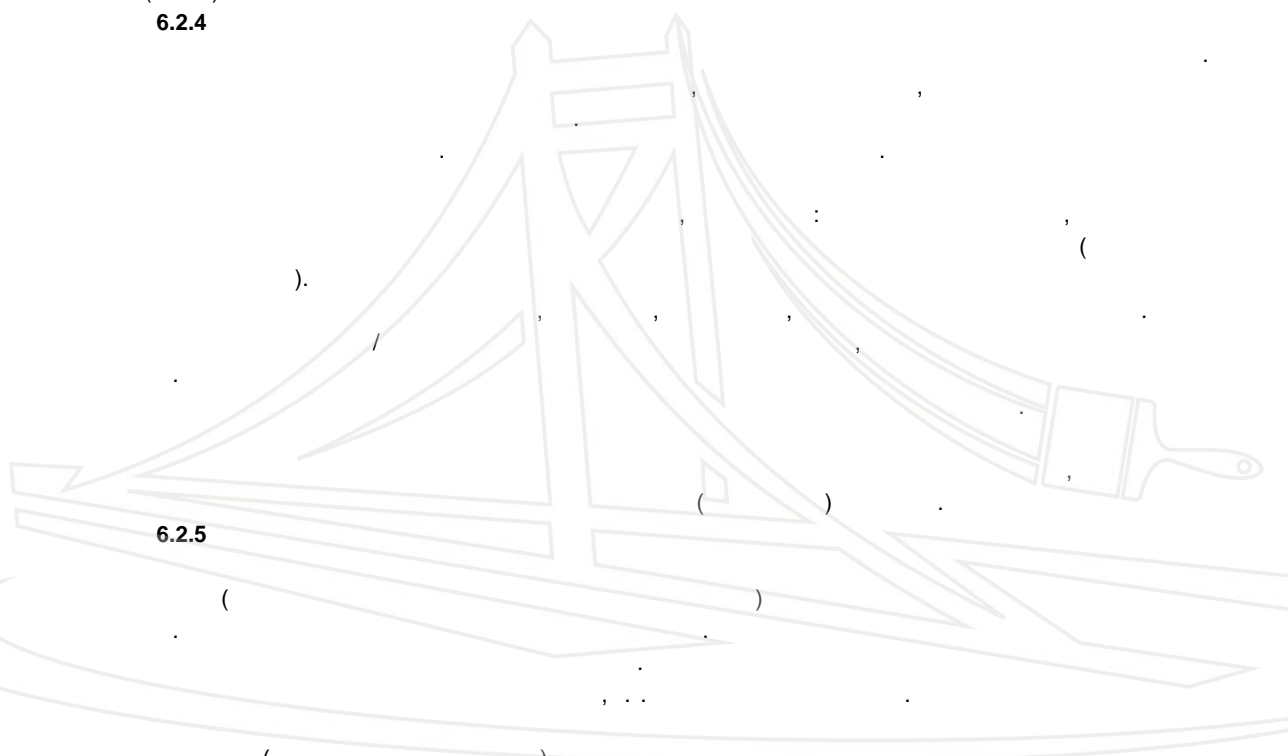


6.2.3

()

()

(NDFT)
6.2.4



6.2.5



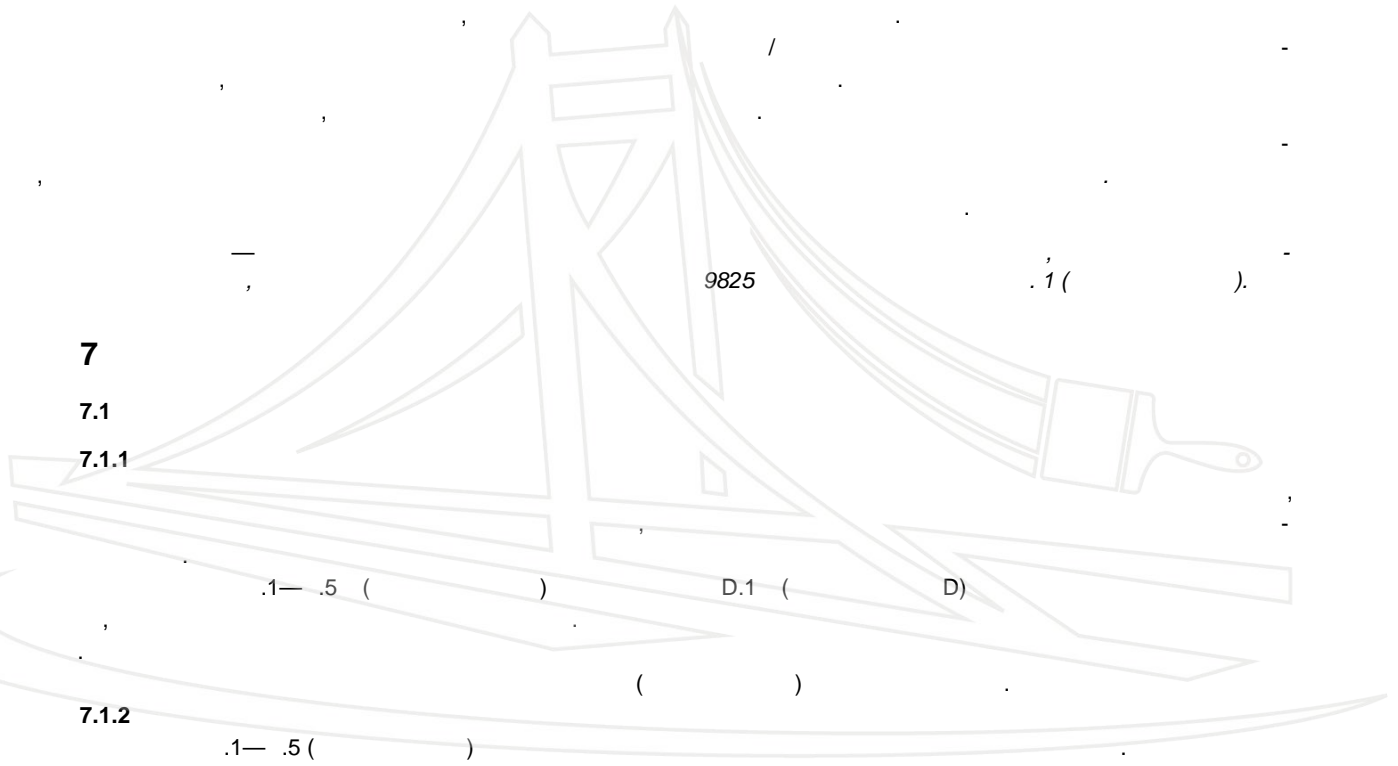
6.2.5.1

ВИ САЙБЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
(FEVE)
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

FEVE

6.2.6

6.2.7



ВИ САЙБЕР
 МОСТОВЫЕ КРАСКИ
 ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

[Zn (R)].
 80 %
 F.
 12601 ([1]).

80 %.

7.2

7.2.1

.1— .5 (), D.1 (D) .1 ()

7.2.2

7.2.3 ()

6.2

7.3

.2— .5 (),

31993,

([2]),

.2— .5 ()]

7.4

34667.1.

ВИ САЙБЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

()

()

.1 ()

.1

	()				
	Zn (R)	(7.1.2).	40	80	-
-	()	-			
			-	+	-
	AY		-	+	
			-	+	-
	PUR	-	-	+	
	FEVE	-	-	+	-
	ESI	-	-	-	-
	PAS	-	-	-	-
	2 — 5				34667.2
	Im1 — 1	34667.2			
	NDFT			7.3	
	MNOC				-

1

9825.

2

«+»

(MNOС)

. 1 — .5

(NDFT, /)

	()	
D*	Sa 2 1/2 (G) [3], [4]	Zn (R)
	Sa 2 1/2 () [3].	
	[5]	([5])
*	D	

9.307,

()

34667.4

(9.402).

(NDFT),

.2— .5



ВИ САЙБЕР (.2— .5).

МОСТОВЫЕ КРАСКИ

34667.6, ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ 34667.6,

.2 —

(MNOC)

(NDFT,)

		(l)			(m)			(h)			(vh)		
		Zn (R)			Zn (R)			Zn (R)			Zn (R)		
		ESI EP PUR	EP PUR ESI	AK AY	ESI EP PUR	EP PUR ESI	AK AY	ESI EP PUR	EP PUR ESI	AK AY	ESI EP PUR	EP PUR ESI	AK AY
		EP PUR AY	EP PUR AY	AK AY	EP PUR AY	EP PUR AY	AK AY	EP PUR AY	EP PUR AY	AK AY	EP PUR AY	EP PUR AY	AK AY
2	MNOC	*			—	—	1	1	1	1	2	2	2
	NDFT				—	—	100	60	120	160	160	180	200
	MNOC	—	—	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
	NDFT	—	—	100	60	120	160	160	180	200	200	240	260
4	MNOC	1	1	1	2	2	2	2	2	2	3	2	—
	NDFT	60	120	160	160	180	200	200	240	260	260	300	—
5	MNOC	2	2	—	2	2	—	3	2	—	3	3	—
	NDFT	160	180	—	200	240	—	260	300	—	320	360	—

* , 2 .
1 .1 ().
2
3
[(FEVE)].

.1— .5 ().

(MNOC)

(NDFT,)

9.307

		(l)		(m)		(h)		(vh)	
		EP PUR	AY	EP PUR	AY	EP PUR	AY	EP PUR	AY
		EP PUR AY	AY	EP PUR AY	AY	EP PUR AY	AY	EP PUR AY	AY
2	MNOC	*		*		1	1	1	2
	NDFT					80	80	120	160
	MNOC	*		1	1	1	2	2	2
	NDFT			80	80	120	160	160	200

		(l)		(m)		(h)		(vh)	
4	MNOC	1	1	1	2	2	2	2	—
	NDFT	80	80	120	160	160	200	200	—
5	MNOC	1	2	2	2	2	—	2	—
	NDFT	120	160	160	200	200	—	240	—
* 2 1 .1 (). 2 3 (FEVE). [4									

D.1 (D).
4 — (MNOC) (NDFT)
(. [5])

		(h)	(vh)
		PUR	PUR
	MNOC	1	2
	NDFT,	120	160
4	MNOC	2	2
	NDFT,	160	200
5	MNOC	2	2
	NDFT,	200	240
1 2 .1 ().			

.1 ().
.5 — (MNOC) (NDFT) ()

		(h)		(vh)		
		Zn (R)	—	Zn (R)	—	—
		-	-	-	-	-

.5

	(h)			(vh)		
	ESI PUR	PUR	—	ESI PUR	PUR	—
	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR
MNOC	2	2	1	2	2	1
NDFT,	360	380	400	500	540	600
—	.1 () .					

.5 () .



()

34667.6.
.1— .5

(. 8.3).

(. 7.4).

				ND FT,		ND FT,		l	m	h	vh
2.01	AKAY		1	40—80	AKAY	1—2	80	+	—	—	—
2.02	AKAY		1	40—100	AKAY	1—2	100	+	+	—	—
2.03	AKAY		1	60—160	AKAY	1—2	160	+	+	+	—
2.04	AKAY		1	60—80	AKAY	2—3	200	+	+	+	+
2.05	PUR ESI		1	60—120	EP PUR AY	1—2	120	+	+	+	—
2.06	PUR ESI		1	80—100	EP PUR AY	2	180	+	+	+	+
2.07	PUR ESI	Zn (R)	1	60	—	1	60	+	+	+	—
2.08	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	EP PUR AY	2	160	+	+	+	+

1

2

3

«+»

.1 ().

(FEVE)].

.2—

				ND FT, MKM			NDFT,	l	m	h	vh
3.01	AKAY		1	80—100	AKAY	1—2	100	+	—	—	—
3.02	AKAY		1	60—160	AKAY	1—2	160	+	+	—	—
	AKAY		1	60—80	AKAY	2—3	200	+	+	+	—
3.04	AKAY		1	60—80	AKAY	2—4	260	+	+	+	+
3.05	PUR ESI		1	80—120	EP PUR AY	1—2	120	+	+	—	—
3.06	PUR ESI		1	80—160	EP PUR AY	2	180	+	+	+	—
3.07	PUR ESI		1	80—160	EP PUR AY	2—3	240	+	+	+	+
3.08	PUR ESI	Zn (R)	1	60	—	1	60	+	+	—	—
3.09	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	EP PUR AY	2	160	+	+	+	—
3.10	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	EP PUR AY	2—3	200	+	+	+	+

1

.1 ().

2

3

«+» [(FEVE)].

4

				ND FT,			NDFT,	l	m	h	vh
4.01	AKAY		1	60—160	AKAY	1—2	160	+	—	—	—
4.02	AKAY		1	60—80	AKAY	2—3	200	+	+	—	—
4.03	AKAY		1	60—80	AKAY	2—4	260	+	+	+	—
4.04	PUR ESI		1	80—120	PUR AY	1—2	120	+	—	—	—
4.05	EP PUR ESI		1	80—160	EP PUR AY	2	180	+	+	—	—

				ND FT, MKM			ND FT, MKM	l	m	h	vh
4.06	PUR ESI		1	80—160	PUR AY	2—3	240	+	+	+	—
4.07	PUR ESI		1	80—240	PUR AY	2—4	300	+	+	+	+
4.08	PUR ESI	Zn (R)	1	60	—	1	60	+	—	—	—
4.09	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR AY	2	160	+	+	—	—
4.10	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR AY	2—3	200	+	+	+	—
4.11	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR AY	3—4	260	+	+	+	+

1

2

3

.4—

5

				ND FT, MKM			ND FT, MKM	l	m	h	vh
C5.01	PUR ESI		1	80—160	PUR AY	2	180	+	—	—	—
C5.02	PUR ESI		1	80—160	PUR AY	2—3	240	+	+	—	—
C5.03	PUR ESI		1	80—240	PUR AY	2—4	300	+	+	+	—
C5.04	PUR ESI		1	80—200	PUR AY	3—4	360	+	+	+	+
C5.05	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR AY	2	160	+	—	—	—
C5.06	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR AY	2—3	200	+	+	—	—
C5.07	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR AY	3—4	260	+	+	+	—

.4

-					NDFT,	-	NDFT,	l	m	h	vh
	-	-									
5.08	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR AY	3—4	320	+	+	+	+
1	.1 () .										
2	[(FEVE)].										
3	«+» ,										

.5 —
1 1, 1 2 1

-					NDFT,	-	NDFT,	l	m	h	vh
	-	-									
1.01	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR	2—4	360	+	+	+	—
1.02	PUR ESI	Zn (R)	1	60—80	PUR	2—5	500	+	+	+	+
1.03	PUR ESI		1	80	PUR	2—4	380	+	+	+	—
1.04	PUR ESI		1	80	PUR	2—4	540	+	+	+	+
1.05	—	—	—	—	PUR	1—3	400	+	+	+	—
1.06	—	—	—	—	PUR	1—3	600	+	+	+	+

1

2

NDFT—

1000

(NDFT)

2000

(. 34667.2).

4

5

6

[«+» ,

.1 () .

(FEVE)].

(D)

9.307,

34667.6.

D.1

(8.3).

(7.4).
«G»,D.1 —
2— 5

								3)			
				ND FT,		ND FT,	l	m	h	vh	
G2.01	2	PUR AY	1	80		1	80	+	+	+	—
G2.02		AY	1	80	AY	2	160	+	+	+	+
G2.03		PUR	1	80—120	PUR AY	1—2	120	+	+	+	+
G3.01		PUR AY	1	80		1	80	+	+	—	—
G3.02		PUR	1	80—120	PUR AY	1—2	120	+	+	+	—
G3.03		AY	1	80	AY	2	160	+	+	+	—
G3.04		PUR	1	80	PUR AY	2	160	+	+	+	+
G3.05		AY	1	80	AY	2—3	200	+	+	+	+
G4.01	4	PUR AY	1	80	—	1	80	+	—	—	—
G4.02		PUR	1	80—120	PUR AY	1—2	120	+	+	—	—
G4.03		AY	1	80	AY	2	160	+	+	—	—
G4.04		PUR	1	80	PUR AY	2	160	+	+	+	—

D.1

								3)			
				ND FT,			NDFT,	l	m	h	vh
G4.05	4	AY	1	80	AY	2—3	200	+	+	+	—
G4.06		PUR	1	80	PUR AY	2—3	200	+	+	+	+
G5.01	5	PUR	1	80—120	PUR AY	1—2	120	+	—	—	—
G5.02a		AY	1	80	AY	2	160	+	—	—	—
G5.026		PUR	1	80	PUR AY	2	160	+	+	—	—
G5.03		AY	1	80	AY	2—3	200	+	+	—	—
G5.04		PUR	1	80	PUR AY	2—3	200	+	+	+	—
G5.05		PUR	1	80	PUR AY	2—3	240	+	+	+	+

1

2

3

«+»

.1 ()

(FEVE)].



ВИ САЙБЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

()

34667.6.

.1

(. 8.3).

(. 7.4).
«TSM»,

.1 —

4 5

						ND FT,	h	vh
TSM4.01	4	PUR	1	PUR	2	160	+	—
TSM 4.02		PUR	1	PUR	2	200	+	+
TSM 5.01	5	PUR	1	PUR	2	200	+	—
TSM 5.02		PUR	1	PUR	2	240	+	+

1	.1 ()
2	
3	2
4	
5	
6	«+» [ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ (FEVE)].

(F)

F.1,

F.2.

F.1 —

			AY)	PUR	ESI
		+	+	—	—	—
		+	+	+	+	—
		—	+	+	+	—
ESI		—	+	+	+	±b)
AY		—	+	—	—	—
- -		+	+	+	+	—
<p>1 2 3 «+» , «—» —</p>						

F.2 —

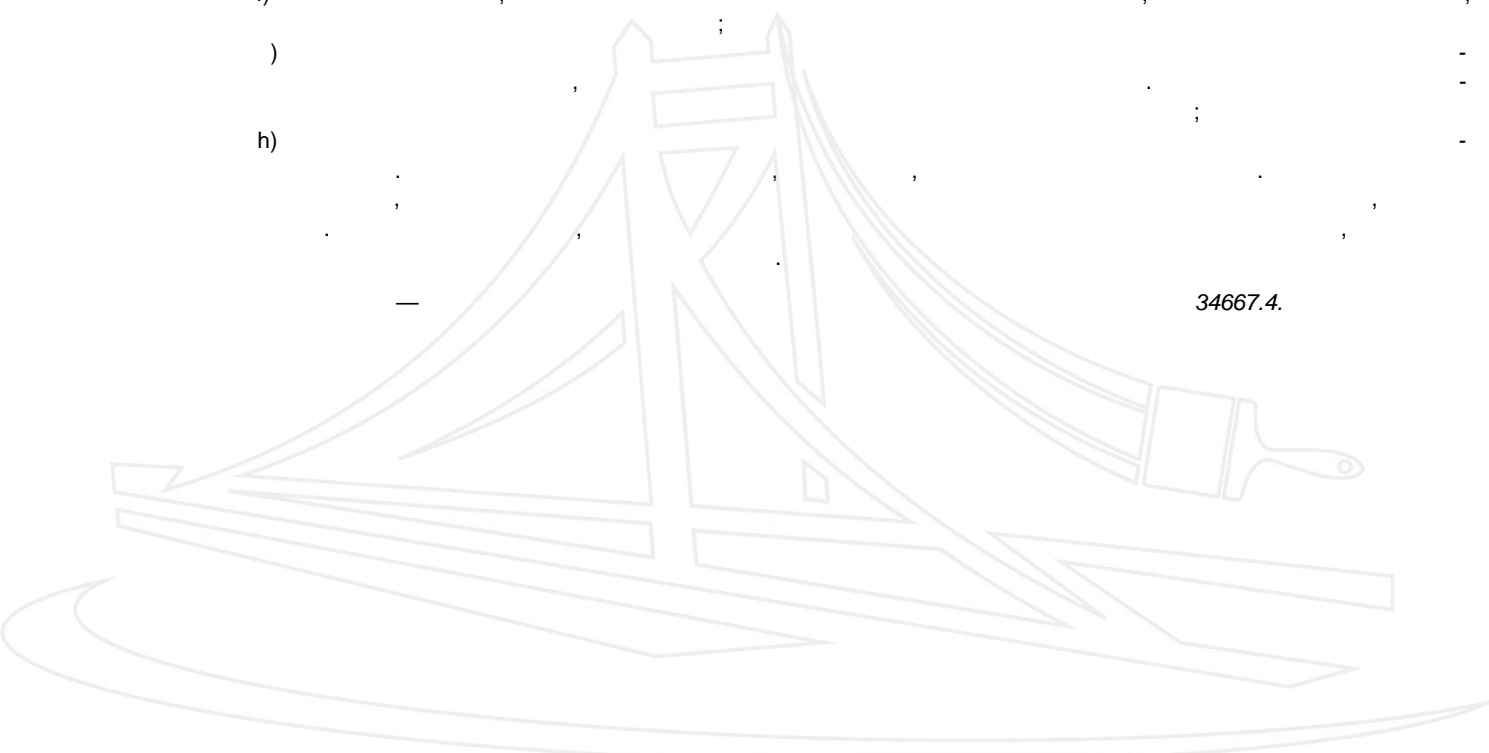
		2		4	5		
		+	+	+	—	—	—
		+	+	+	+	+	+
		+	+	+	+	+	+
ESI		+	+	+	+	+	+
AY		+	+	+	—	—	—
AY -		+	+	+	+	—	—
<p>1 2 3 «+» , «—» —</p>							

-)
-)
-)
- d)
-)
- f)
-)
- h)

15 30 ;

1 3 / ;

34667.4.



ВИ САЙБЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

()

- 3.1 (compatibility):
 - 3.6 (sealer):
 - 3.7 (primer):
 - 3.8 (pre-fabrication primer):
 - 3.9 (dry film thickness); DFT:
 - 3.10 (nominal dry film thickness); NDFT:
 - 3.11 (maximum dry film thickness):
 - 3.13 (shelflife):
- «normal storage conditions (5 °C 30 °C.)»,



()

9825

. 1

		9825
	AY	
	ESI	—
	PYR	
	FEVE	
	PAS	—
	PS	



()

,

.1

34667.1—2020 (ISO 12944-1:2017)	MOD	ISO 12944-1:2017 « 1. »	-
34667.2—2020 (ISO 12944-2:2017)	MOD	ISO 12944-2:2017 « 2. »	- -
- MOD —			



- [1] ISO 3549:1995 Zinc dust pigments for paints — Specifications and test methods () -
- [2] ISO 19840:2012 Paints and varnishes — Corrosion protection of steel structures by protective paint systems — Measurement of, and acceptance criteria for, the thickness of dry films on rough surfaces () -
- [3] ISO 8501-1:2007¹⁾ Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Visual assessment of surface cleanliness — Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous coatings () -
- [4] ISO 8503-1:2012 Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates — Part 1: Specifications and definitions for ISO surface profile comparators for the assessment of abrasive blast-cleaned surfaces () -
- [5] ISO 2063 Thermal spraying — Zinc, aluminium and their alloys () -

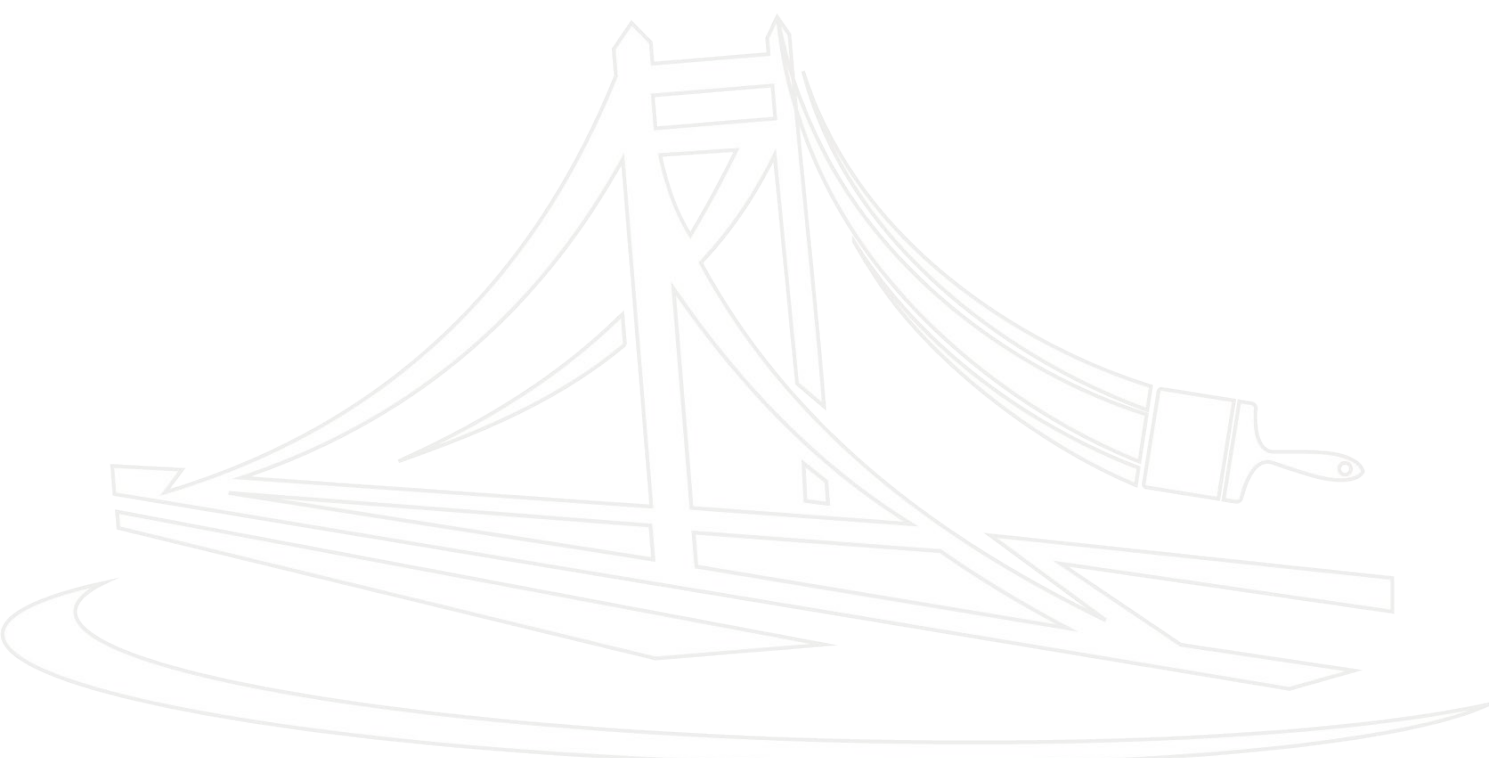


¹⁾

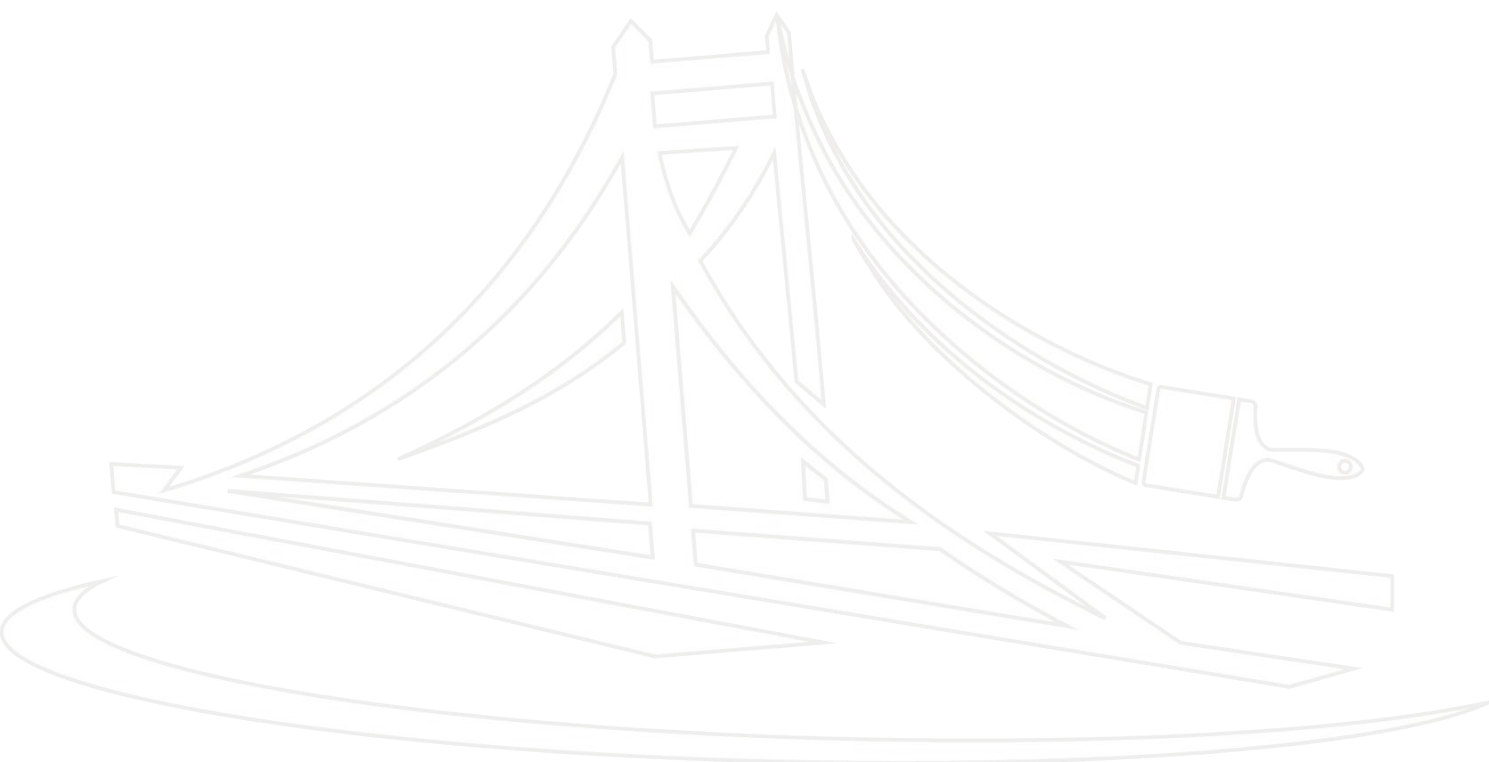
8501-1—2014 «

1.

».



ВИ САЙБЕР
МОСТОВЫЕ КРАСКИ
ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ



ВИ САЙБЕР

МОСТОВЫЕ КРАСКИ

ОГНЕЗАЩИТА, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

01.11.2021.

18.01.2022.

60 * 84¹/₈.

4,18. 3,55.

« »

117418

-, .31, .2.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru